

一、方案

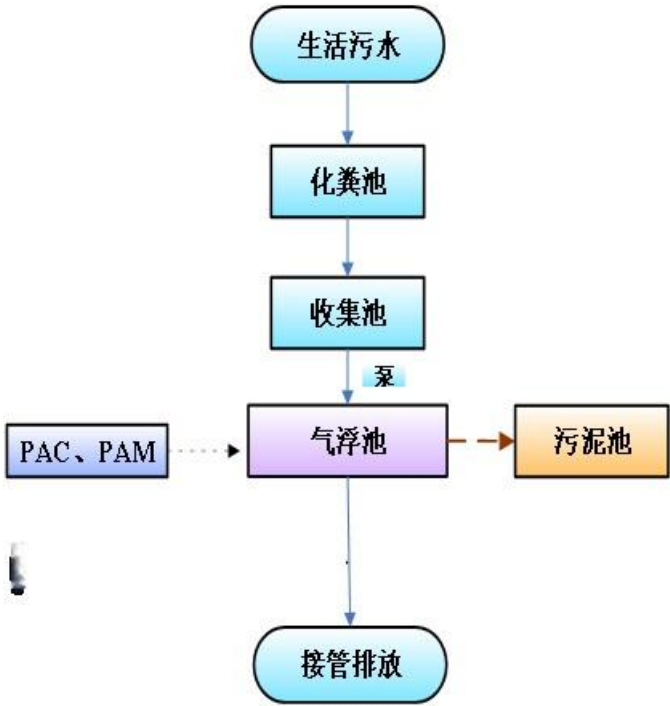


图 1 方案一污水处理工艺流程图

本项目生活污水先排入化粪池预处理，以去除废水中漂浮的油脂和大颗粒固体，然后汇入收集池，收集池作为废水收集和贮存场所，用于均衡水质，再通过提升泵将池体内的废水提至一体化气浮，该装置分设反应区和气浮池，在反应区内废水同加入 PAC 和 PAM 进行絮凝沉淀反应，使废水中的有机溶剂及悬浮的小颗粒固体通过絮凝反应结合成为大颗粒固体，从而得以分离，具有投资少、占地面积小、自动化程度高、操作管理方便等特点。再加入除氮药剂进行反应，通过工艺降低废水中的氨氮和总氮污染物。处理后的废水接管排放。

优点	缺点
1、投资成本低：设备配置简单 2、运行维护简便：无生化工艺，无需管理微生物活性，操作人员技术要求较低； 3、建设周期短，可快速解决当前接管超标问题	1、处理效能局限：对氨氮、总磷的去除依赖化学药剂 2、缺少生化处理：难降解有机物去除率低； 3、无法直排：需依托污水处理厂进一步处理，此过程将产生相应处理费用

二、接管标准

关于接管水质提标申请

根据《江苏省化工园区（集中区）环境治理工程的实施意见》（苏政办发〔2019〕15号）和《化学工业主要水污染物排放标准》（DB32 / 939-2020）文件要求（见附件 1），红山水处理有限公司的外排废水需执行新标准。由于排水标准提高，相应进口接管标准也应提高，原《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级作废，为了保护环境，大家都应该减排，根据周围化工污水集中处理厂接管标准，我公司申请接管新标准如下：

序号	污染物	新接管标准限值（mg/L）	原接管标准限值
1	pH(无量纲)	6~9	6~9
2	化学需氧量	350	500
3	氨氮	40	50
4	总氮	40	50
5	BOD ₅	300	300
6	总磷	4	5
7	悬浮物	200	400
8	石油类	10	20
9	动植物油	100	-
10	挥发酚	2	2
11	色度(稀释倍数)	50	-
12	总氰化物	1	1
13	硫化物	1	1
14	氟化物	10	20
15	全盐量	10000 ^{注 2}	15000 ^{注 2}
16	苯胺类	5	5
17	硝基苯类	5	5
18	阴离子表面活性剂	20	20
19	苯	0.3	0.5
20	有机磷农药	不得检出	-
21	二甲苯	1	-
22	甲苯	0.3	-
23	六价铬	0.2	-
24	总汞	0.01	-
25	总镉	0.1	-
26	总铅	0.5	-
27	总砷	0.3	-

南京红山水处理有限公司

